

Avvägningslaser LL200

Snabb referenshandledning



Huvuddrag och funktioner

Modell LL200



- 1. På/Av-knapp** – sätter på/stänger av lasern.
- 2. Lysdiod för oplant läge (röd)** – blinkar när lasern befinner sig i ur läge. Om lasern befinner sig i oplant läge i 15 minuter stängs den automatiskt av.
- 3. Doslibell** – ger en enkel referens för att horisontera lasern.
- 4. Lysdiod för lågt batteristatus (röd)** – blinkar när batteristyrkan är låg. Lasern fungerar i minst två timmar efter att lysdioden börjat blinka.
- 5. Lysdiod för avvägning (grön)** – lyser när lasern är påslagen och befinner sig i plant läge.
- 6. Batterihuset** – innehåller 1 st 1.5 V alkaliskt cellbatteri.
- 7. Avvägningsbasen** – rör sig runt på stativets avvägningskupol så att lasern kan horisonteras.

Modell LL200 (forts.)

8. **Avvägningskupolen** – ger en yta på vilket laserns avvägningsbas kan röra sig så att lasern kan horisontteras.
9. **8 mm kapselskruvar** – fäster stativets avvägningskupol till stativbenen.
10. **Benklämmor** – låst/olåst läge - så att laserns höjd kan justeras.
11. **Ben** – stöttar lasern och möjliggör att laserns höjd kan justeras.
12. **1/4-20 Kapselskruv** – Fäster lasern till laserns avvägningsbas.



Modell LL200-4

Modellerna LL200 och LL200-4 är identiska med undantag av avvägningbasen. Modell LL200 levereras med påkopplat stativ. Modell LL200-4 levereras med en 3-skravsavvagningsbas som kan fästas till ett standard $\frac{5}{8}$ byggstativ.

Funktionerna 1-6 (sida 1) är identiska på båda lasrarna. Funktionerna 7 och 12 skiljer sig en aning. Modell LL200-4 saknar funktionerna 8-11.

1. **Avvagningskruvar** – vrids medurs/moturs för att horisontera lasern.
2. **Gängade mässingsinlägg** – gör att lasern kan kopplas till ett standard $\frac{5}{8}$ byggstativ.



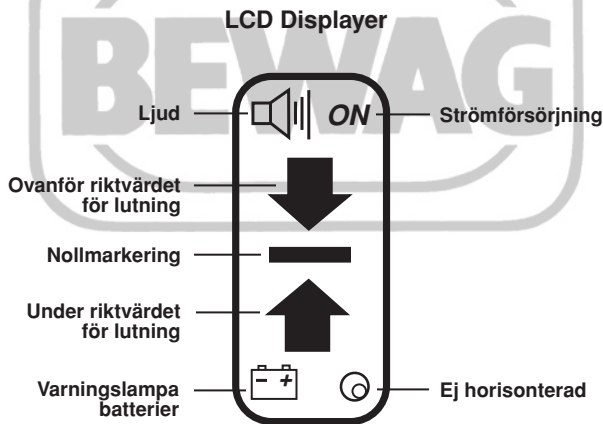
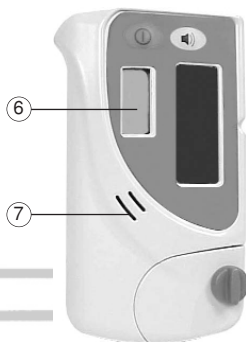
Mottagaren HR200

1. **På/Av-knapp** – sätter på/stänger av mottagaren.
2. **Ljud-knapp** – sätter på/stänger av ljudet.
3. **Fotocell** – upptäcker laserstrålen när den träffar mottagaren. Om fotocellen inte upptäcker laserstrålen efter åtta minuter, stängs mottagaren automatiskt av.
4. **Markeringsspår (fram och bak)** – riktar in sig med fotocellens nollställning och används för att markera höjdläsningar. Markeringsspåren är belägna 50 mm (2 tum) från mottagarens ovansida.
5. **Batterihus** – innehåller 1 st 9 V alkaliskt batteri. Locket till batterihuset används för att fästa mottagaren till graderingsstången.



6. **Främre och bakre LCD-enheter** – visar statusen av strömförsörjningen, ljudet, lutningen och batteriet. LCD-enheten visar även när lasern har stötts ur plant läge.

7. **Ljudport** – är öppningen ur vilket ljudet kommer fram.



Mottagaren HR200 (forts.)

- Spår** – är rännan som avvägningstångens fästjärn passar i för att mottagaren kan anslutas till avvägningstången.
- Klämskravsöppning** – det gängade mässingsinlägg som gör att en valfri 1271-1 universalklämma kan anslutas till mottagaren.



BEWAG

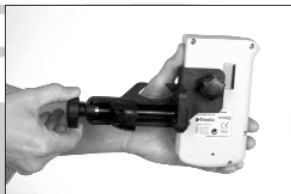
Att koppla mottagaren till avvägningsstången

Med universalklämman 1271-1

1. För in klämmans mottagarskruv i det gängade mässingsinlägget på mottagarens baksida. Vrid skruven medsols för att hålla mottagaren stadigt på plats.



2. Vrid klämbacksskruven motsols för att öppna klämbackarna.



3. Skjut avvägningsstången mellan klämbackarna.



4. Vrid klämbackarna medsols för att hålla universalklämman stadigt på plats.



Utän universalklämman 1271-1

1. Vrid ratten på batterihuset motsols för att lossa på batterihuslocket.



2. Skjut mottagaren upp på avvägningsstången.



3. Vrid ratten på batterihuset medurs för att hålla mottagaren stadigt på plats.



Att använda lasersystemet med avvägningsstång för schaktning/fyllning (Modell 0205-2540)

Bestämning av instrumenthöjden (IH)

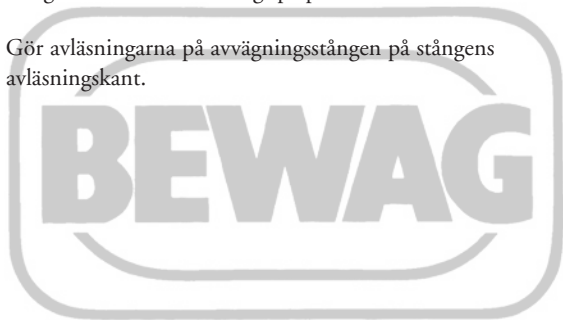
Lasern använder sig av en osynlig, infraröd signal. En elektronisk givare måste användas för att lokalisera signalen. Den infraröda signalen sprids ut i en heltäckande cirkel (360°) runt lasern för att skapa ett plan som kan användas som referens. Samtliga punkter på horisontalplanet har samma höjd.

Instrumenthöjden är det samma som höjden på laserstrålen. Instrumenthöjden (IH) bestäms genom att addera det avlästa värdet till ett referensvärde eller känd höjd.

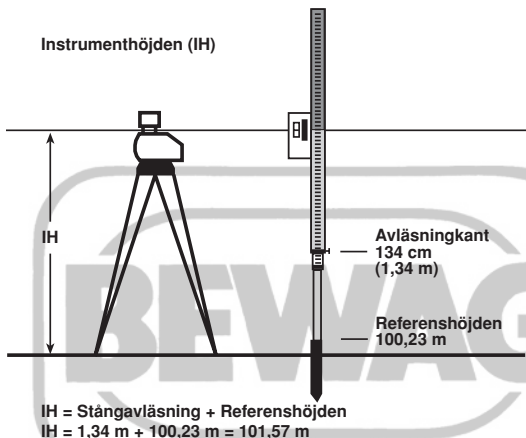
1. Ställ upp och horisontera lasern enligt anvisningar i "Uppställning och horisontering av lasern."
2. Anslut mottagaren till avvägningsstången enligt anvisningarna i "Att ansluta mottagaren till avvägningsstången." Se till att mottagarens markeringsspår är i linje med nollpunkten (0) på stångens övre sektion.
3. Tryck på mottagarens strömknapp för att slå på mottagaren. PÅ-symbolen visas på LCD-enheten.
4. Ställ avvägningsstången på en referenspunkt på arbetsplatsen (Fix).

Bestämning av instrumenthöjden (IH) (forts.)

5. Dra ut den understa delen av schaktning/fyllning, tills den är fullt utdragen.
6. Vrid ratten på förlängningsklämman motsols och höj/sänk stångens övre sektion tills LCD:n visar nollmarkerad avläsning (se "Att använda Mottagaren" för ytterligare information).
7. Vrid ratten på förlängningsklämman medsols för att hålla stångens övre sektion stadigt på plats.
8. Gör avläsningarna på avvägningsstången på stångens avläsningskant.



9. Addera avläsningen på avvägningstången till referensvärdet för att fastställa instrumenthöjden.



Exempel:

Referenshöjden = 100,23 m

Stångavläsning = + 1,34 m

Instrumenthöjden = 101,57 m

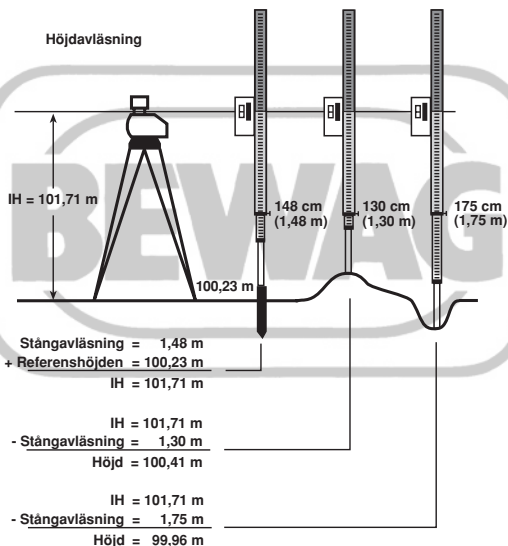
10. Använd denna instrumenthöjd (IH) som referens för alla andra höjder och mätningar.

Att bestämma höjdskillnaden

En av huvudändamålen med detta lasersystem är bestämningen av höjdskillnaden mellan två eller flera punkter. Genom att följa dessa anvisningar, kan följande arbetsuppgifter noggrant utföras: lutningsbestämning av simbassänger, körvägar, trottoarer, gräsmattor, trädgårdar och septiska system, utsättning av betongformar och - grunder, avvägning av väggar, grunder, uteplatser, terrasser, stenväggar, och fönster samt uppläggning av konturplöjningslinjer.

1. Bestäm instrumenthöjden (IH) enligt anvisningarna i "Bestämning av instrumenthöjd." Se till att mottagarens markeringspår är i linje med nollpunkten (0) på den övre delen av stängen.
2. Ställ avvägningsstången på den punkt där du behöver en höjdvälsläsning.
3. Vrid ratten på förlängningsklämman motsols och höj/sänk stängens övre del tills en nollavsläsning visas i LCD-enheten (se "Att använda mottagaren" för ytterligare information).
4. Vrid ratten på förlängningsklämman medsols för att hålla den övre delen av stängen stadigt på plats.

5. Gör avläsningen på avvägningsstången på stångens avläsningskant.
6. Dra avläsningen på avvägningsstången från instrumenthöjden (IH) för att fastställa höjden på den punkten. Se bilden för ytterligare information.



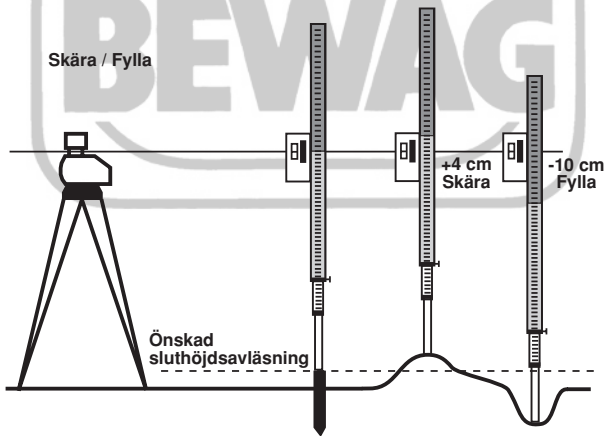
Bestämning av schaktningar och fyllningar

1. Ställ upp lasern och horisontera lasern enligt anvisningarna i "Upställning och horisontering av lasern."
2. Anslut mottagaren till avvägningsstången enligt anvisningarna i "Att ansluta mottagaren till avvägningsstången."
3. Tryck på mottagarens strömknapp för att slå på mottagaren. PÅ-symbolen visas i LCD-enheten.
4. Ställ avvägningsstången på en känd punkt på avslutad lutning.
5. Vrid ratten på förlängningsklämman motsols och höj/sänk den övre delen på stängen tills LCD-enheten visar en nollställd avläsning (se "Att använda mottagaren" för ytterligare information).
Not. Eventuellt måste en eller flera sektioner på avvägningsstången förlängas för att få fram en nollställd avläsning. Antalet sektioner som måste förlängas avgörs av laserns höjd.
6. Vrid ratten på förlängningsklämman medsols för att hålla den övre sektionen stadigt på plats.
7. Ställ avvägningsstången på en punkt där mängden skärning eller fylling behöver fastställas.
8. Skjut mottagaren upp/ner på avvägningsstången till LCD-enheten visar nollställd avläsning (se "Att använda mottagaren" för ytterligare information).

9. Kolla läget på mottagaren för att bestämma mängden schaktning eller fyllnad.

Not. Befinner sig mottagarens markeringsspår under nollpunkten (0) på avvägningsstången, bör man gräva. De positiva talen på skalan visar hur mycket man behöver gräva för den punkten.

Not. Befinner sig mottagarens markeringsspår ovanför nollpunkten (0) på avvägningsstången, bör man fylla på. De negativa talen på skalen visar hur mycket man behöver fylla för den punkten.



Noteringar





Trimble
5475 Kellenburger Road
Dayton, Ohio 45424-1099
U.S.A.
+1-937-233-8921 Telefon

www.trimble.com

Made in U.S.A.

